

FICHA TÉCNICA

Gotero desmontable normal rambo

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Gotero botón con sistema de laberinto con flujo turbulento autocompensado

La membrana interior garantiza un flujo constante independiente de la presión

Es desmontable e inspeccionable lo que permite limpiar fácilmente

Posee un novedoso sistema anti-obstrucción apto para instalaciones de largas alas

Recomendaciones de instalación:

Utilizar un sistema de filtrado de al menos 120 Mesh

Utilizar perforador de 3 mm.

GOTERO SISTEMA LABERINTO CON FLUJO TURBULENTO

Gotero desmontable normal rambo

APLICACIONES

Este gotero puede ser utilizado en viñas, frutales, olivares, entre otras aplicaciones.

ESPECIFICACIONES

Existen 3 modelos diferentes de caudal

Intervalo de presiones recomendadas es de 1 a 3 bares

Caudales de operación de 2, 4 y 8 L/H

Cuerpo en polipropileno con gomo nítrica

Tabla de caudales:



Código	Modelo L/H	Presión de trabajo: 1,0 bar	Presión de trabajo: 1,5 bar	Presión de trabajo: 2,0 bar	Color
122327	2	2.3	3.0	3.6	Blanco
122328	4	4.0	5.0	5.7	Verde
122330	8	8.0	9.8	11.2	Rojo