

SERIE B

Modelos: G70B & G75B

Radio: 14,3 a 22,9 m

Caudal: 1,75 a 7,66 m³/h; 29,1 a 127,6 l/min

CARACTERÍSTICAS

- Modelos:
 - G70B: Círculo completo
 - G75B: Círculo completo/sectorial (50° to 360°)
- Mecanismo de arco QuickCheck™ (G75B)
- Mecanismo de ajuste de arco QuickSet-360 (G75B)
- Opciones boquillas:
 - G70B: 6 de trayectoria estándar (25°)
 - G75B: 9 de trayectoria estándar (25°)
- Rango de boquillas:
 - G70B: #15 a #28
 - G75B: #8 a #28
- Boquilla con la exclusiva tecnología PressurePort™
- Engranaje lubricado por agua
- Soporta hasta 3 m de desnivel



G70B

Emergencia: 8 cm

Altura total: 23 cm

diametro expuesto: 12 cm

Rosca: 1 1/4" ACME Hembra



G75B

Emergencia: 8 cm

Altura total: 23 cm

diametro expuesto: 12 cm

Rosca: 1 1/4" ACME Hembra

ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO

- G70B
 - Radio: 16,2 a 22,9 m
 - Caudal: 2,95 a 7,66 m³/h; 49,2 a 127,6 l/min
 - Intervalo de presión: 3,4 to 7,0 bar; 340 a 700 kPa
- G75B
 - Radio: 14,3 a 21,6 m
 - Caudal: 1,75 a 7,34 m³/h; 29,1 to 122,3 l/m
 - Intervalo de presión: 2,8 a 7,0 bar; 280 a 700 kPa
- Todos los aspersores de la Serie B tienen una presión nominal de 10 bar; 1.000 kPa

G70B & G75B - ESPECIFICACIÓN : ORDEN 1 + 2 + 3 + 4

1	Modelo	2	Valvula	3	Boquilla	4	Opciones
G70 = Círculo Completo		B = Turbina para "Bloques" con válvula de retención		25 = G70 boquilla instalada *		S = SSU *	
G75 = Círculo completo/sectorial 50° - 360°		B = Turbina para "Bloques" con válvula de retención		25 = G75 boquilla instalada **		S = SSU *	

Ejemplo:

G70 - B - 25 - S = Aspersor de círculo completo G70 para bloques, con boquilla nº25 instalada de fábrica